

# CALL CENTER

by JGORBE

**Call Center** tiene toda su estructura fabricada en melamina de 19mm de grosor con esquinas redondeadas y costados compartidos.

Opcionalmente se le pueden instalar diversos modelos de pasacables sencillos, prácticos y funcionales.



### TRASERA

Trasera exterior fabricada con panel de partículas aglomeradas de 19mm de grosor revestida por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.  
Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm.

### LATERAL

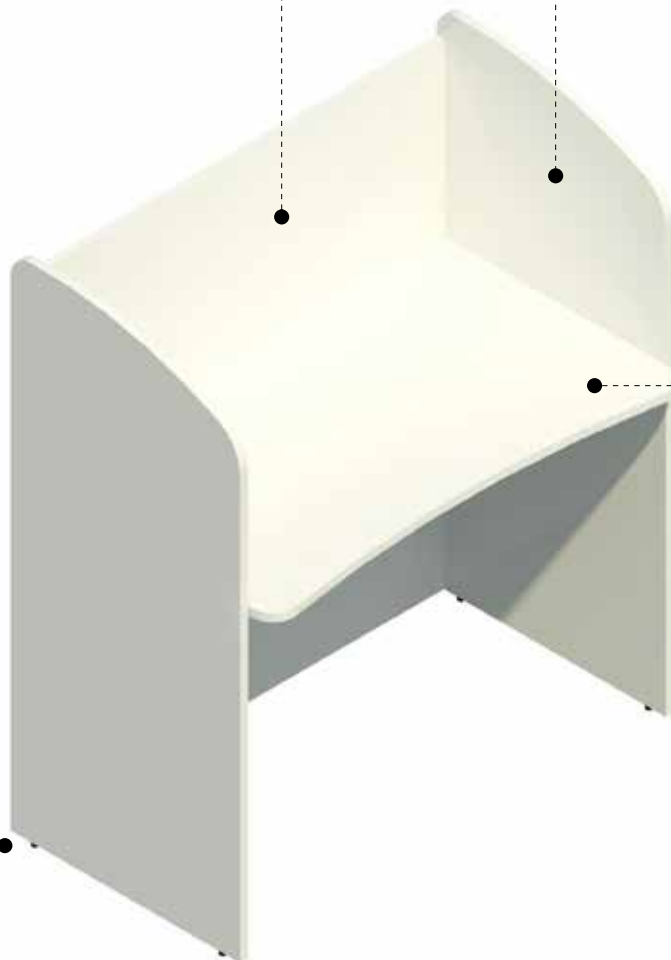
Fabricados con panel de partículas aglomeradas de 19mm revestidos por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.  
Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm en las partes vistas y cantos de PVC de 0.4mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 0.4mm en las partes no vistas.

### ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 19mm revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.  
Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm en las partes vistas y cantos de PVC de 0.4mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 0.4mm en las partes no vistas.

### NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.



**TRASERA**

Trasera exterior fabricada con panel de partículas aglomeradas de 19mm de grosor revestida por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm.

**LATERAL**

Fabricados con panel de partículas aglomeradas de 19mm revestidos por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm en las partes vistas y cantos de PVC de 0.4mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 0.4mm en las partes no vistas.

**NIVELADORES**

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

**ENCIMERA**

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 19mm revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm en las partes vistas y cantos de PVC de 0.4mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 0.4mm en las partes no vistas.





## SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

### Pasacables vértebra

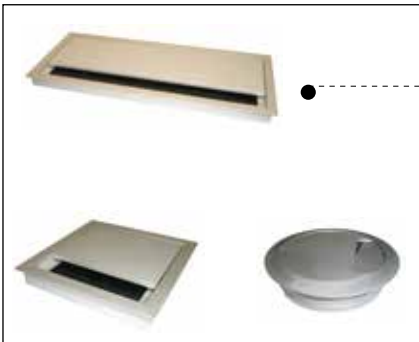
Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos dentro de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables de plástico.



## SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

### Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.

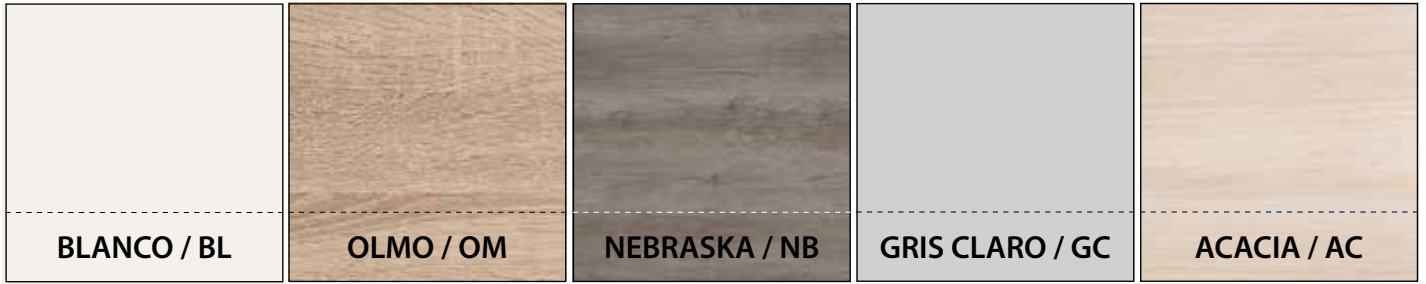


## PASACABLES DE SOBREMESA

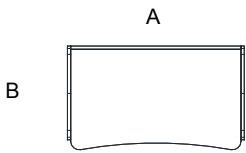
Gran variedad de pasacables.

## ACABADOS

### ACABADOS EN MELAMINA



## DIMENSIONES



Call Center	A x B x h	1038x600x1200mm
-------------	-----------	-----------------

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME. Los ensayos solicitados para los **CALL CENTER** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura.

Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de  $\geq 600$  kg/m<sup>3</sup>. Para más información contacten con nosotros.

#### **Muestra suministrada por el cliente, correspondiente a ensayos de Seguimiento del Símbolo de Calidad (S.C.)**

<b>ENSAYOS REALIZADOS</b>	<b>MET. ENSAYO</b>	<b>RESULTADO</b>
Dimensiones	UNE EN 527-1:01	CORRECTO
Requisitos generales de diseño	EN 527-2:02	CORRECTO
Ensayos de estabilidad	EN 527-3:02	CORRECTO
Resistencia bajo carga vertical	EN 527-3:02	CORRECTO
Resistencia bajo carga horizontal	EN 527-3:02	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	EN 527-3:02	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	EN 527-3:02	CORRECTO
Caída	EN 527-3:02	CORRECTO

#### **CONCLUSIONES:**

La muestra testada cumple (Ver Observaciones), en los ensayos realizados con los requisitos especificados por las normas UNE EN 527-1:01 y EN 527-2,3:02

## **GARANTÍA**

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

## **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NO usar NUNCA otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia que no suelte partes de la propia bayeta ni hilos -preferentemente de microfibra- y que no se use ni se haya usado anteriormente con ningún otro producto.

## **DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO**

### **FIN DE VIDA**

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.