

# B-TABLE

by JGORBE

**B-Table** es una línea ejecutiva ganadora del prestigioso premio RED DOT DESIGN AWARD. Fabricada mediante inyección de aluminio tiene dos acabados: el propio aluminio pulido efecto cromo o aluminio pintado mediante pintura en polvo de alta resistencia en color negro. También está disponible una versión en madera maciza de roble barnizado. Melamina, M.D.F laminado sintético mate o barnizado, cristal transparente o mate blanco son las diferentes opciones para la encimera de la mesa. Y por supuesto en diferentes medidas que harán de la **B-Table** la aliada perfecta para su despacho de dirección.



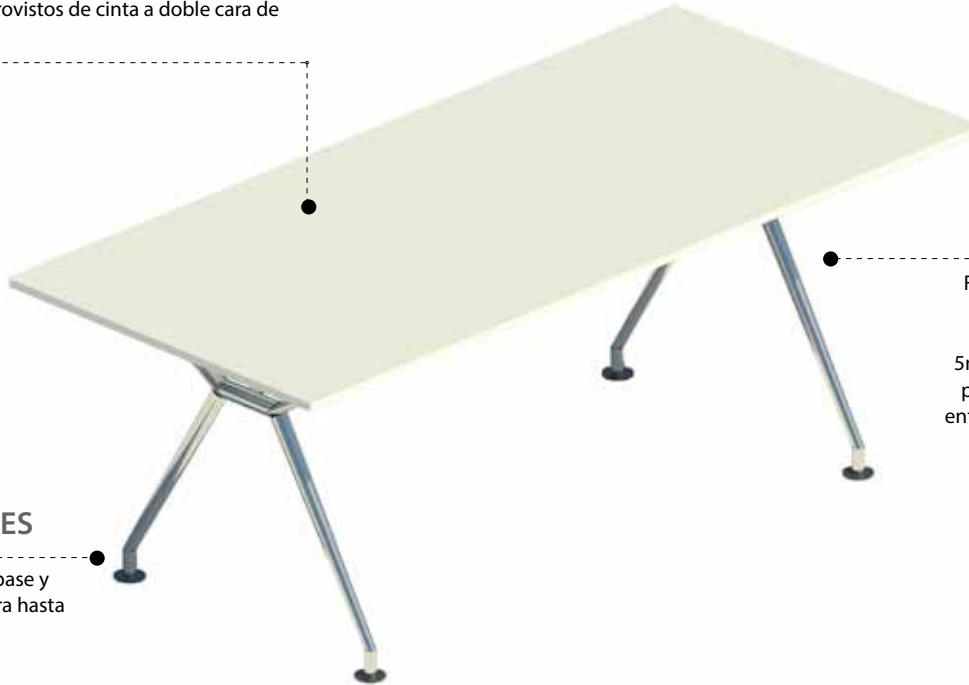
## ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 19mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 2mm de espesor y un radio de 2mm.

La fijación a la encimera se hace a través de 2 largue-ros de aluminio provistos de cinta a doble cara de gran resistencia .

## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.



## ESTRUCTURA

Fabricada en aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada por tubos cilíndricos y cónicos de 5mm de grosor y de diámetros comprendidos entre 28 y 60mm, unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia.

Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.

## ENCIMERA

Fabricadas con cristal laminado de alta resistencia 5+5 transparente o mate blanco con todos los cantos pulidos y esquinas de seguridad redondeadas R5.

Disponen de 4 soportes de aluminio pulido efecto cromo con ventosas.

## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.



## ESTRUCTURA

Fabricada en aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada por tubos cilíndricos y cónicos de 5mm de grosor y de diámetros comprendidos entre 28 y 60mm, unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia.

Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.

## ENCIMERA

Fabricadas en M.D.F. de 30mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melámnicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en su cara superior (superficie de trabajo).

Pueden ser tanto en acabado mate como en barnizado.

Cantos redondeados y postformados.

La fijación a la encimera se hace a través de 2 largueros de aluminio provistos de cinta a doble cara de gran resistencia .



## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

## ESTRUCTURA

Fabricada en aluminio de inyección pulido efecto cromo y conformada por tubos cilíndricos y cónicos de 5mm de grosor y de diámetros comprendidos entre 28 y 60mm, unidos entre sí mediante piezas de inyección de aluminio efecto cromo y utilizando tornillería de acero inoxidable de gran rigidez y resistencia.

Estructura testada según normas DIN EN 15372/06.08 por TÜV Rheinland LGA.



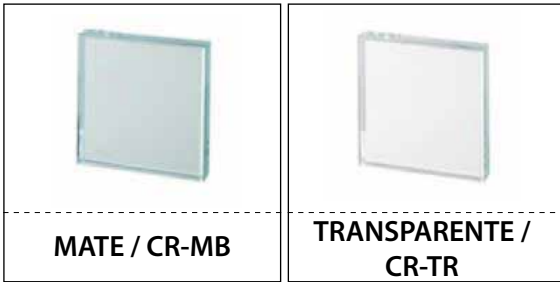
ACABADOS EN MELAMINA



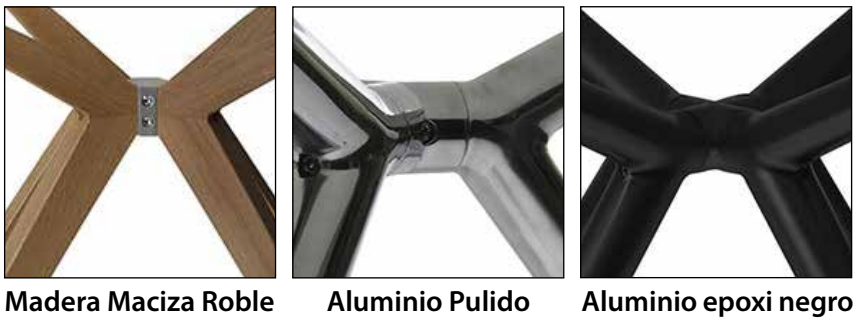
ACABADOS EN PVC Mate/Barnizado



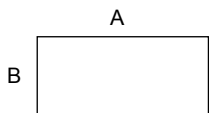
ACABADOS DEL CRISTAL



ACABADOS DE LA ESTRUCTURA



DIMENSIONES



Mesa	A x B x h	2200x1100x730mm 2000x 900x730mm 1800x 900x730mm
------	-----------	---

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME. Los ensayos solicitados para las mesas serie **B-TABLE** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad. El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura.

Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de  $\geq 600$  kg/m<sup>3</sup>. Para más información contacten con nosotros.

ENSAYOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación - Posición de uso	CORRECTO Tipo C - Sentado
Registros generales de diseño	CORRECTO
Ensayos de estabilidad	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza vertical	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	CORRECTO
Caída	CORRECTO

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO ADECUACIÓN <sup>(1)</sup>
Brillo especular 20° 60° 85°	UNE EN 13722:2005	1 7 33	-- <20 -- <b>CORRECTO</b>
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	3H	>F <b>CORRECTO</b>
Resistencia a cambios de temperatura (Valoración tras 10 ciclos)	UNE 88401-3:2008 Anexo A	Sin deterioro	Sin deterioro <b>CORRECTO</b>
Adhesión del acabado (valoración)	UNE EN ISO 2409:2007	0	<2 <b>CORRECTO</b>
Resistencia al manchado (Valoración tras 10 minutos de exposición)	UNE EN 12720:1998	Todos los productos: 5	Etanol y solución amoniacal: >4 Resto de productos: >3 <b>CORRECTO</b>
Resistencia al calor seco (85°C) (valoración)	UNE EN 12722:98 (UNE 11019-3:89)	5	3 <b>CORRECTO</b> <sup>2)</sup>
Daño mecánico. (valoración) - Raspadura superficial - Raspadura substrato - Impacto - Corte cruzado	UNE 11019-6:90	5 5 5 5	3 4 4 3 <b>CORRECTO</b> <sup>2)</sup>

## GARANTÍA

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

## RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

### DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NO usar NUNCA otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán ni productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

### INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoniaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia que no suelte partes de la propia bayeta ni hilos -preferentemente de microfibra- y que no se use ni se haya usado anteriormente con ningún otro producto.

## CONSIDERACIONES IMPORTANTES SOBRE LAS PIEZAS BARNIZADAS:

El barnizado es una técnica que se emplea para proteger y embellecer las superficies de la madera, salvaguardándolas de agentes externos y pequeñas erosiones.

El proceso de barnizado es totalmente manual y artesano, realizado por nuestros maestros ebanistas, cuidando al máximo detalle el acabado de cada pieza y dotándola de un valor añadido único y especial.

Aunque se usan barnices mates con productos anti-amarilleantes, como todas las piezas que se lacan / barnizan, éstas pueden sufrir leves variaciones de color debido a distintos factores como: la temperatura de aplicación y secado (invierno / verano), mezcla del producto, fabricación, o/y paso del tiempo.

Las lacas / barnices pueden oscurecerse y perder color según si les da el sol de forma directa o si hay cambios bruscos de temperatura... etc.

**JGORBE** no se hace responsable de los cambios de tonalidad en reposiciones del producto.

## DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO

### FIN DE VIDA

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.