

CARVING

by JGORBE

El **pié Carving** está equipado con una viga extensible electrificable. Tiene una estructura de carcasa metálica y un alma pasacables también metálica. Esta serie dispone igualmente de un faldón opcional.



ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm.

Llevan instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.

PIE METÁLICO

Están formados por diferentes elementos de chapa metálica de 2 a 4mm de espesor doblada y soldada entre sí para formar perfiles de gran resistencia a la flexión y a la torsión.

En sus caras interiores disponen de perforaciones para pasar cables.

Los pies están recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100micras.



NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

LARGUERO

Soporte horizontal formado por chapa metálica soldada para formar un perfil en "U" de gran resistencia.

Dispone de una ranura en cada uno de sus extremos lo que permite ajustar su longitud adaptando la estructura a las diferentes configuraciones.

Su interior tiene la función de camino de cables para su electrificación y está preparado para el anclaje de dos bases de enchufe tipo "schuko".

El soporte está recubierto con pintura epoxi-poliéster con espesores de entre 60 y 100 micras.



ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm. Llevan instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.

PIE METÁLICO

Están formados por diferentes elementos de chapa metálica de 2 a 4mm de espesor doblada y soldada entre sí para formar perfiles de gran resistencia a la flexión y a la torsión. En sus caras interiores disponen de perforaciones para pasar cables. Los pies están recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras.

R10

Son pies metálicos tubulares de 50mm de diámetro fabricados con material laminado en frío de gran resistencia a la flexión y a la torsión. Recubiertos con pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras. Los pies llevan anclaje en la parte superior para unirse a la encimera.

NIVELADORES

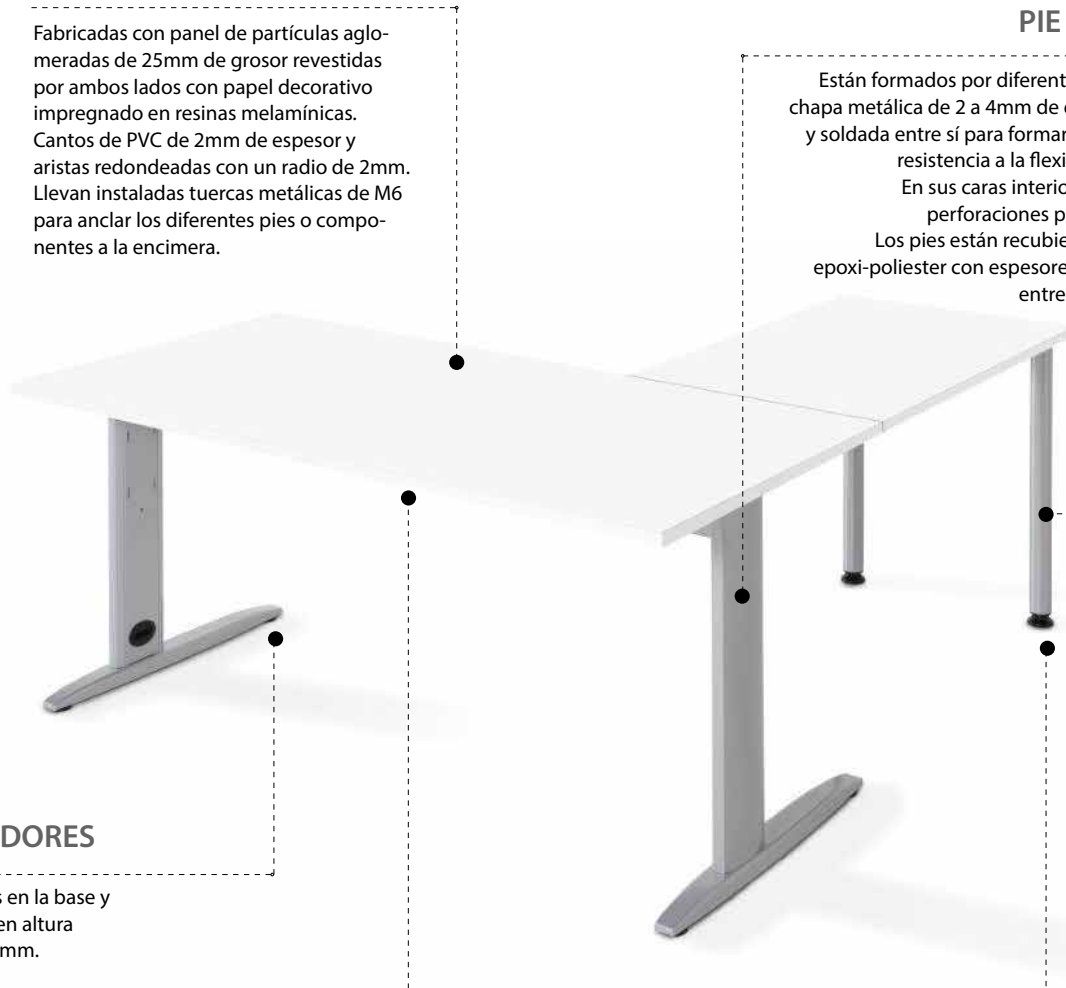
Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

LARGUERO

Soporte horizontal formado por chapa metálica soldada para formar un perfil en "U" de gran resistencia. Dispone de una ranura en cada uno de sus extremos lo que permite ajustar su longitud adaptando la estructura a las diferentes configuraciones. Su interior tiene la función de camino de cables para su electrificación y está preparado para el anclaje de dos bases de enchufe tipo "schuko". El soporte está recubierto con pintura epoxi-poliéster con espesores de entre 60 y 100 micras.

NIVELADORES

Ajustables en altura hasta 13 cm.





SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacables vértebra

Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos dentro de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables de plástico.



PASACABLES DE SOBREMESA

Gran variedad de pasacables.



SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.



FALDÓN DE MELAMINA

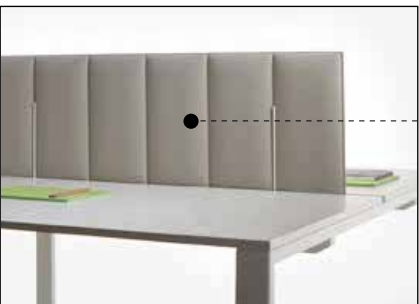
Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19mm de espesor revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Canteado con PVC de 1mm de espesor y con un radio de 1mm.



PANEL SEPARADOR DE MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19 mm de espesor y revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1 mm de espesor y radio 1 mm.


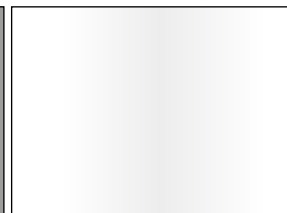



PANEL SEPARADOR SISTEMA ACÚSTICO (Slalom)


ACABADOS EN MELAMINA

				
BLANCO / BL	OLMO / OM	NEBRASKA / NB	GRIS CLARO / GC	ACACIA / AC

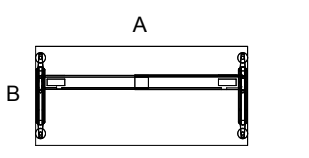
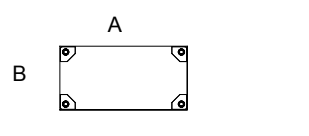
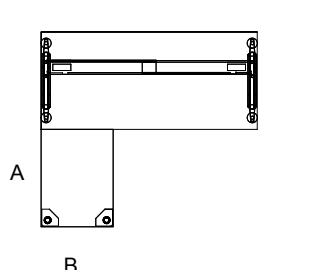
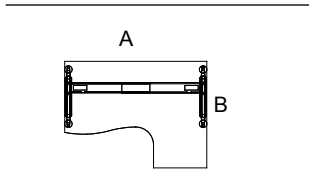
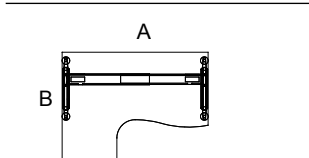
ACABADOS DE LOS PIES METÁLICOS

		
ALUMINIO / AL	BLANCO / BL	NEGRO / NG

ACABADO DEL LARGUERO


ALUMINIO / AL

DIMENSIONES

	Mesa Individual	A x B x h	2000x800x720mm 1800x800x720mm 1600x800x720mm 1400x800x720mm 1200x800x720mm
	Mesa auxiliar	A x B x h	1200x600x720mm
	Mesa + Ala auxiliar	A x B x h	1000x600x720mm 800x600x720mm
	Compacta derecha	A x B x h	1800x1200x720mm 1600x1200x720mm
	Compacta izquierda	A x B x h	1800x1200x720mm 1600x1200x720mm

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para la serie **CARVING** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura. Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de ≥ 600 kg/m³. Para más información contacten con nosotros.

ENSAYOS REALIZADOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación. Posición de uso	CORRECTO Tipo C Mesa de altura fija. Posición sentado
Requisitos generales de diseño	CORRECTO
Estabilidad bajo carga vertical ($F > 750N$)	ESTABLE
Resistencia bajo carga vertical ($F=1000N, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Resistencia bajo carga horizontal ($F=450 N, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal ($F=300 N, n=5000$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical ($F=400 N, n=10000$ ciclos)	CORRECTO
Caída ($n=100$ mm)	CORRECTO

GARANTÍA

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

DIARIAMENTE

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.

- NO usar NUNCA otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser limpiacristales, desengrasantes, disolventes abrasivos, aguarrás, sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

INICIAL / ANUAL

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoníaco al 2-3%, usando una bayeta bien limpia que no suelte partes de la propia bayeta ni hilos -preferentemente de microfibra- y que no se use ni se haya usado anteriormente con ningún otro producto.

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO

FIN DE VIDA

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.