

G.3.3

by JGORBE

La **G.3.3** es una mesa completa con ala que permite que el puesto de trabajo sea más amplio y cómodo. Cuenta también con el mismo pie hueco que el modelo G.3.2, para ocultar el cableado. Sus dimensiones totales son 220/200/180cm x 90cm y el ala mide 180cm.



ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 38mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm .

Lleva instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.



FALDÓN Y ALA

Fabricados con tablero en MDF de 19mm de grosor revestidos por un lado (visto) con papel decorativo lacado de alta gama revestido con barniz UV efecto supermate antihuellas y por otro lado (oculto) con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm.

LATERAL MESA

Fabricados con panel de partículas aglomeradas de 38mm de grosor revestidos por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm.

Lleva instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.



NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

TACO EMBELLECEDOR

Taco de 19x25mm fabricado con panel de partículas aglomeradas revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm.





PASACABLES

Top acces de aluminio incluido en el pie grueso de dimensiones 450mm X 120mm.



ALA CON CAJÓN DE ELECTRIFICACIÓN

Ala de 1800mm X 600mm con un hueco de 200mm de ancho para la CPU y la electrificación.
Bandejas de electrificación opcionales.
Fabricada con tablero de MDF de 19mm de grosor revestido por el lado visto con papel decorativo lacado de alta gama revestido con barniz UV efecto supermate antihuellas y por el lado oculto con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.
Cantos de PVC de 1mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 1mm.

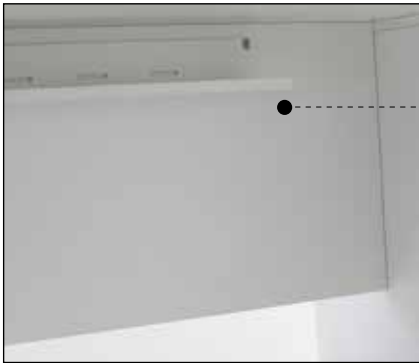




SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacables vértebra

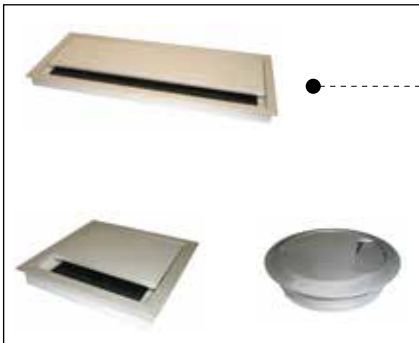
Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos dentro de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables de plástico.



SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de la pieza metálica.



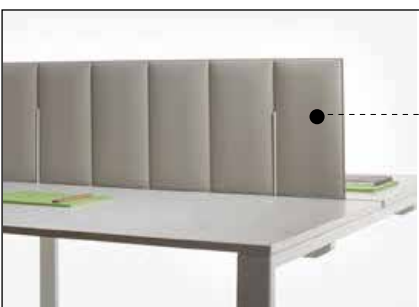
PASACABLES DE SOBREMESA

Gran variedad de pasacables.

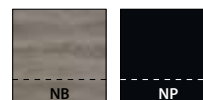
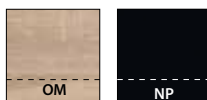
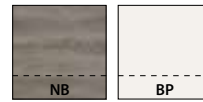
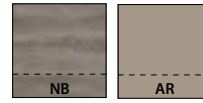
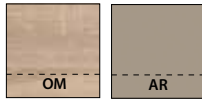
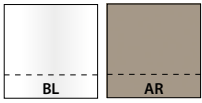


PANEL SEPARADOR MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19mm de espesor revestido por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1mm de espesor y de un radio de 1mm.



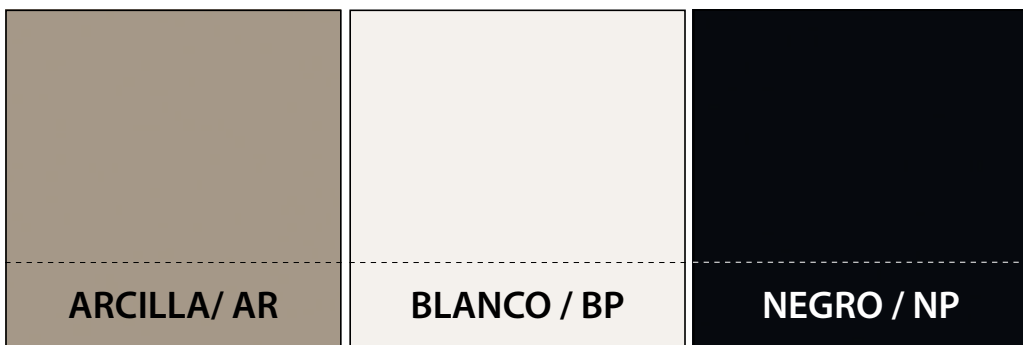
PANEL SEPARADOR SISTEMA ACÚSTICO (Slalom)



ACABADOS EN MELAMINA

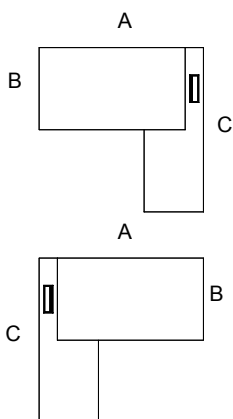


ACABADOS EN MELAMINA SUPER MATE



ANTIHUELLA

DIMENSIONES



Mesa con ala derecha	A x B x C x h	2200x900x1800x724mm 2000x900x1800x724mm 1800x900x1800x724mm
Mesa con ala izquierda	A x B x C x h	2200x900x1800x724mm 2000x900x1800x724mm 1800x900x1800x724mm

Los ensayos solicitados para las mesas de oficina de la serie **G3** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 “Mobiliario de oficina”. Mesas de trabajo y escritorios. Parte1: Dimensiones. Y norma UNE EN 527-2:2003 “Mobiliario de oficina”. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 “Mobiliario de oficina”. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura.

Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas, únicamente ha sido alterado el orden de los ensayos para adecuarse a la disposición de equipos de laboratorio.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de ≥ 600 kg/m³. Para más información contacten con nosotros.

UNE EN 527-1:2011 DIMENSIONES (mm)	RESULTADO	
	1609113-01	1609113-02
Tipo de mesa	TIPO C - MESA DE ALTURA FIJA	
Posición de uso	Sentado	
h₁ Altura de la superficie de trabajo	724	725
t₁ Espesor máximo superficie de trabajo delantera	38	38
t₂ Espesor máximo del tablero (a 500mm del borde delantero)	38	38
k₁ Altura mínima del espacio para la rodilla	--	--
k₂ Profundidad mínima de espacio para la rodilla	--	--
k₃ Profundidad mínima de espacio para el pie-sólo el pie	--	--
f₁ Altura mínima del espacio para el pie. Sentado sólo y sentado/de pie. Desde 600mm hasta 800mm desde el borde delantero.	>120	>120
f₂ Altura mínima del espacio mínimo para el pie. (de pie)	--	--
g₁ Profundidad mínima de la superficie de la mesa.	900	900
D Profundidad mínima de la superficie de la mesa	900	900
W Anchura mínima del hueco para las piernas (sentado)	1550	1725

UNE EN 527-2:2003	ENSAYO	RESULTADO	
		1609113-01	1609113-02
Apdo. 3. REQUISITOS GENERALES DE DISEÑO		CORRECTO	CORRECTO
Apdo. 4. REQUISITOS DE SEGURIDAD DE LA ESTRUCTURA			
Estabilidad	Apdo. 5.1.2.1. UNE EN 527-3:2003 Estabilidad bajo carga vertical	ESTABLE	ESTABLE
	Apdo. 5.1.2.1. UNE EN 527-3:2003 Estabilidad con cajones abiertos	N/A	N/A
Resistencia bajo fuerza vertical	Apdo. 5.2. UNE EN 527-3:2003	CORRECTO	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza horizontal	Apdo. 5.3. UNE EN 527-3:2003	CORRECTO	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	Apdo. 5.4. UNE EN 527-3:2003	CORRECTO	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	Apdo. 5.5. UNE EN 527-3:2003	CORRECTO	CORRECTO
Ensayo de caída	Apdo. 5.6. UNE EN 527-3:2003	CORRECTO	CORRECTO

N/A = El ensayo no se aplica. / N/R = Ensayo no realizado. / N/S = Ensayo no solicitado.

GARANTÍA

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RECOMENDACIONES DE LIMPIEZA Y ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARA EL MDF LACADO DE ALTA GAMA REVESTIDO CON BARNIZ UV EFECTO SUPERMATE Y ANTIHUELLAS:

JGORBE recomienda encarecidamente leer las instrucciones que se detallan a continuación.

JGORBE se exime de toda responsabilidad por posibles daños sufridos en el material supermate y antihuellas al no tener en cuenta las consideraciones detalladas a continuación.

DESCRIPCIÓN:

El producto MDF lacado de alta gama revestido con barniz UV representa una nueva categoría de tratamiento de la superficie en tableros decorativos. Esto se consigue gracias a unos procesos innovadores por tecnología de lacado UV inerte que se aplica sobre el tablero MDF, creando así un acabado único, de efecto supermate además de antihuellas.

PARA LA LIMPIEZA:

UTENSILIOS:

Utilice un paño suave que no suelte pelusas, un paño de cuero, una esponja suave o un cepillo blando según el tipo de suciedad.

NO UTILICE ningún utensilio de lijado ni de arrastre como borradores de suciedad, esponjas de fregar con lado áspero, lana de acero, paños de microfibra ni polvos de frotar ya que pueden rayar las superficies.

TAMPOCO UTILICE ningún equipo de limpieza con vapor.

PRODUCTOS:

Se pueden utilizar los productos de limpieza del hogar convencionales suaves o jabones neutros sin partículas de arrastre. NO UTILICE blanqueantes, detergentes, productos para limpiar muebles que contengan ceras (tipo pronto o centella), ni productos para pulir.

TAMPOCO productos de limpieza con gran concentración de ácidos, sales muy ácidas, sustancias químicas fuertes ni disolventes (alcohol, amoníaco, sulfumán...)

SUCIEDAD:

Cuando limpie en húmedo seque con un papel absorbente o un paño de algodón que no haya sido utilizado antes para evitar dejar rastros.

Éstos se producen a menudo al limpiar con disolventes orgánicos en combinación con agua fría y/o con paños de tela o de cuero que ya se han usado varias veces.

Recomendamos pasar un paño con agua caliente y secar luego la superficie con papel de cocina convencional o con un paño de algodón que no haya sido usado previamente.

En caso de suciedad resistente (restos de grasa antiguos, rotuladores, tinta o similares) se puede usar también un limpia-cristales convencional, pero ¡Pruebe primero el producto de limpieza en una zona menos visible !

LÍQUIDOS:

Los líquidos derramados deben recogerse o secarse de inmediato porque un tiempo prolongado de exposición puede tener efectos negativos sobre la superficie del material, especialmente en las zonas de recortes y uniones.

CONSIDERACIONES IMPORTANTES:

El material supermate y antihuellas lacado de alta gama revestido con barniz UV sobre soporte MDF se aplica principalmente en mobiliario e interiorismo para uso en interiores.

Las pruebas a las que este material está sometido son algo más permisivas que las normas de aplicación para mobiliario de oficina.

El fabricante del material garantiza bajo test en norma EN 12720:2009-07 que cumple con las especificaciones requeridas en la misma.

Sin embargo, al someter dicho material a las exigentes normas de mobiliario de oficina UNE 89401-2:2008, nos encontramos con que cumple la normativa en la mayoría de las pruebas realizadas exceptuando los siguientes apartados:

ACABADO SUPERMATE BLANCO:

- RESISTENCIA A LIQUIDOS FRÍOS
- SOLUCION AMONIACAL
- CAFÉ Y TÉ
- TINTA

ACABADO SUPERMATE NEGRO:

- DUREZA DE LA PELÍCULA. LÁPICES

ACABADO SUPERMATE ARCILLA:

- RESISTENCIA A LÍQUIDOS FRÍOS:
- SOLUCIÓN AMONIACAL
- TINTA

Para solventar estos problemas basta con seguir las recomendaciones de uso y limpieza del producto.

La normativa habla de horas de exposición de los líquidos en contacto con el material; si se secan en un tiempo razonable, se puede evitar cualquier daño. Además solo 4 de los líquidos son problemáticos, los demás no.

A continuación se muestran los resultados obtenidos por dicho material testado bajo la normativa requerida en los laboratorios de AIDIMME.

ACABADO SUPERMATE. MELAMINA BLANCA

Muestra AIDIMME 1609107-01

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO ADECUACIÓN (*)
Brillo especular 20° 60° 85°	UNE EN ISO 2813	1,3 3,8 10,7	-- <20 -- CORRECTO
Daño mecánico. Impacto (Valoración)	UNE 11019-6	4	>4 CORRECTO
Daño mecánico. Adherencia (Valoración)	UNE EN ISO 2409	2	<2 CORRECTO
Resistencia al calor seco a 85°C (Valoración)	UNE EN 12722	5 Sin cambio aparente	Ligero cambio de color y/o brillo CORRECTO
Resistencia a líquidos fríos	UNE EN 12720		
- Acetona		1	Té y café = 5 Etanol>4
-Solución amoniacal		2	Sol. amoniacal>4
- Café		3	Resto productos>3
- Tinta		2	No aplica acetona
- Etanol 48%		4	
-Acetato de etilo/butilo	4		
-Resto de productos	5		INCORRECTO

(*) Adecuación a norma UNE 89401-2:2008; "Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas", para procesos de barnizado/lacado, para superficies horizontales de trabajo.

La muestra testada no cumple los requisitos contemplados en la norma UNE 89401-2:2008 para procesos de barnizado/lacado en superficies horizontales de trabajo, de mesas de oficina.

ACABADO SUPERMATE. MELAMINA NEGRA

Muestra AIDIMME 1609107-02

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO ADECUACIÓN (*)
Brillo especular 20°C 60°C 85°C	UNE EN ISO 2813	0,2 2,0 13,2	-- <20 -- CORRECTO
Dureza de la película. Lápices (Valoración)	UNE 48269	F	>H CORRECTO
Daño mecánico. Impacto (Valoración)	UNE 11019-6	5	>4 CORRECTO
Daño mecánico. Adherencia (Valoración)	UNE EN ISO 2409	2	>2 CORRECTO
Resistencia al calor seco a 85°C (Valoración)	UNE EN 12722	2 Sin cambio aparente	Ligero cambio de color y/o brillo CORRECTO
Resistencia a líquidos fríos	UNE EN 12720		
- Acetona		1	Té y café = 5 Etanol>4
-Solución amoniacal		2	Sol. amoniacal>4
- Café		3	Resto productos>3
- Tinta		2	No aplica acetona
- Etanol 48%		4	
-Acetato de etilo/butilo	4		
-Resto de productos	5		INCORRECTO

(*) Adecuación a norma UNE 89401-2:2008; "Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas", para procesos de barnizado/lacado, para superficies horizontales de trabajo.

La muestra testada no cumple los requisitos contemplados en la norma UNE 89401-2:2008 para procesos de barnizado/lacado en superficies horizontales de trabajo, de mesas de oficina.

ACABADO SUPERMATE. MELAMINA ARCILLA

Muestra AIDIMME 1609107

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO ADECUACIÓN (*)
Brillo especular 20°C 60°C 85°C	UNE EN ISO 2813	0,6 2,4 10,5	-- <20 -- CORRECTO
Daño mecánico. Impacto (Valoración)	UNE 11019-6	5	>H CORRECTO
Daño mecánico. Adherencia (Valoración)	UNE EN ISO 2409	2	>4 CORRECTO
Resistencia al calor seco a 85°C (Valoración)	UNE EN 12722	5 Sin cambio aparente	>2 CORRECTO
Resistencia a líquidos fríos	UNE EN 12720		
- Acetona		1	Té y café = 5 Etanol>4
-Solución amoniacal		2	Sol. amoniacal>4
- Café		3	Resto productos>3
- Tinta		2	No aplica acetona
- Etanol 48%		4	
-Acetato de etilo/butilo	4		
-Resto de productos	5		INCORRECTO
Resistencia a las valoraciones de temperatura (Valoración tras 20 ciclos)	UNE 89401-2. Anexo A	Sin cambio aparente	Sin alteraciones CORRECTO

(*) Adecuación a norma UNE 89401-2:2008; "Mobiliario de oficina. Materiales para mobiliario de oficina. Parte 2: Mesas", para procesos de barnizado/lacado, para superficies horizontales de trabajo.

La muestra testada no cumple los requisitos contemplados en la norma UNE 89401-2:2008 para procesos de barnizado/lacado en superficies horizontales de trabajo, de mesas de oficina.

A continuación se muestra una tabla realizada por el fabricante del material testado bajo normas EN 12720:2009-07 “mobiliario e interiorismo para uso en interiores” donde se muestran los efectos de distintos líquidos y sus tiempos de actuación en el material. Siempre que el material se haya limpiado según las instrucciones anteriormente mencionadas y antes de los tiempos de exposición aquí expuestos no debería sufrir ninguna alteración.

Tabla 1: Verificación de la superficie según la norma EN 12720:2009-07

Sustancia	Tiempo de actuación	Resultado
1. Ácido acético	1 h	5
2. Ácido cítrico	1 h	5
3. Amoniaco	2 min	5
4. Alcohol etílico	1 h	5
5. Vino tinto	6 h	5
6. Cerveza	6h	5
7. Coca Cola	16 h	5
8. Café	16 h	5
9. Té negro	16 h	5
10. Zumo de grosella negra	16 h	5
11. Leche condensada	16 h	5
12. Agua	16 h	5
13. Gasolina	2 min	5
14. Acetona	10 s	5
15. Acetato de butilo y de etilo	10 s	5
16. Mantequilla	16 h	5
17. Aceite de oliva	16 h	5
18. Mostaza	6 h	5
19. Cebolla	6 h	5
20. Desinfectante	10 min	5
21. Detergente	1 h	5
22. Solución detergente	1 h	5

Otra consideración muy importante es conocer que la normativa de mobiliario de oficina con la que se han realizado las pruebas siempre trata de “paramentos horizontales”, más susceptibles de daño en exposiciones a líquidos, rayados y/o daños mecánicos.

Hay que tener en cuenta que solamente dos piezas de material supermate antihuellas de la serie **G.3** están en dicha posición: las alas del modelo **G.3.3** y la parte ancha del modelo **G.3.2**. El resto de piezas siempre está en posición vertical como puertas, frentes, faldones y laterales.

FIN DE VIDA

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.