

# NEKO

by JGORBE

Encimera de melamina de 25mm de grosor. Patas tubulares de 60 x 60mm con una gran multitud de combinaciones forman la gama **Neko** de la serie Operativas.



## ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas.

Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm.

Llevan instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.



## LATERAL

Tubo cuadrado inferior de 60 x 60mm en acero laminado en frío de un espesor de 2mm; sección tubular superior de 40 x 40mm en acero de 1.5mm de espesor; placa de chapa de acero con un espesor de 5mm; placas soldadas en chapa de acero laminado en frío de un espesor de 2mm; regulador en polipropileno.

Todas las piezas están recubiertas de pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras.

## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.



## ENCIMERA

Fabricadas con panel de partículas aglomeradas de 25mm de grosor revestidas por ambos lados con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Cantos de PVC de 2mm de espesor y aristas redondeadas con un radio de 2mm. Llevan instaladas tuercas metálicas de M6 para anclar los diferentes pies o componentes a la encimera.

## LATERAL

Tubo cuadrado inferior de 60 x 60mm en acero laminado en frío de un espesor de 2 mm; sección tubular superior de 40 x 40mm en acero de 1.5mm de espesor; placa de chapa de acero con un espesor de 5mm; placas soldadas en chapa de acero laminado en frío de un espesor de 2mm; regulador en polipropileno. Todas las piezas están recubiertas de pintura epoxi-poliéster con espesores comprendidos entre 60 y 100 micras.

## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.





## SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

### Pasacables vértebra

Disponible en kit que permite subir los cables eléctricos dentro de una elegante vértebra haciéndolos salir por el sobre a través de una pieza pasacables de plástico.



## PASACABLES DE SOBREMESA

Gran variedad de pasacables.



## SISTEMA DE ELECTRIFICACIÓN

### Pasacable horizontal

Disponible en kit que permite pasar los cables por debajo de la encimera a través de piezas de plástico.



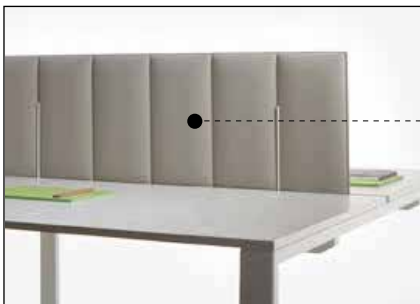
## FALDÓN EN MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19mm de espesor revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1mm de espesor y un radio de 1mm.



## PANEL SEPARADOR DE MELAMINA

Fabricado con panel de partículas aglomeradas de 19mm de espesor revestido por ambos lados con panel decorativo impregnado en resinas melamínicas. Canteado con PVC de 1mm de espesor y un radio 1mm.

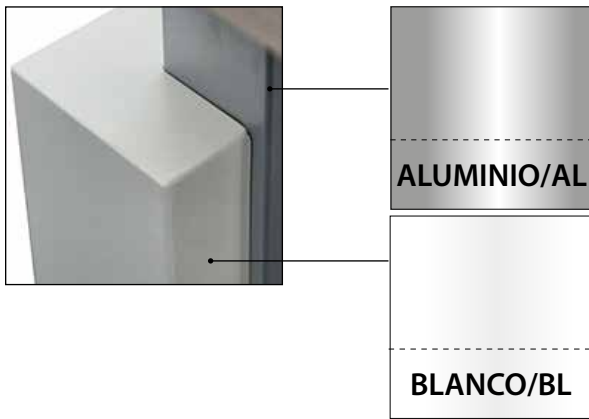


## PANEL SEPARADOR SISTEMA ACÚSTICO (Slalom)

ACABADOS EN MELAMINA



ACABADOS METÁLICOS



DIMENSIONES

	Mesa Individual	A x B x h	2000x800x730mm 1800x800x730mm 1600x800x730mm 1400x800x730mm 1200x800x730mm
	Mesa auxiliar	A x B x h	1200x600x730mm
	Ala auxiliar	A x B x h	1000x600x730mm 800x600x730mm
	Compacta derecha	A x B x h	1800x1200x730mm 1600x1200x730mm
	Compacta izquierda	A x B x h	1800x1200x730mm 1600x1200x730mm

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para la serie **NEKO** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura.

Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de  $\geq 600 \text{ kg/m}^3$ . Para más información contacten con nosotros.

ENSAYOS REALIZADOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación. Posición de uso	CORRECTO Tipo C Mesa de altura fija. Posición sentado
Requisitos generales de diseño	CORRECTO
Estabilidad bajo carga vertical ( $F > 750\text{N}$ )	ESTABLE
Resistencia bajo carga vertical ( $F=1000\text{N}, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Resistencia bajo carga horizontal ( $F=450 \text{ N}, n=10$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal ( $F=300 \text{ N}, n=5000$ ciclos)	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical ( $F=400 \text{ N}, n=10000$ ciclos)	CORRECTO
Caída ( $n=100 \text{ mm}$ )	CORRECTO

## **GARANTÍA**

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

## **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.

- NO usar NUNCA otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser limpiacristales, desengrasantes, disolventes abrasivos, aguarrás, sulfumán o productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoníaco al 2-3%, usando una bayeta bien limpia que no suelte partes de la propia bayeta ni hilos -preferentemente de microfibra- y que no se use ni se haya usado anteriormente con ningún otro producto.

## **DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO**

### **FIN DE VIDA**

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.