

# PONENCIA Líder

by JGORBE

Fabricada en MDF de tapa postformada de **30mm** de grosor, recubierta con chapa de madera sintética, en mate o en barnizado.

Múltiples colores.

Dispone de faldón hasta el suelo en mesas para plenos.



### ENCIMERA

Fabricadas en M.D.F. de 30mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en su cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.

### TRASERA

Trasera-faldón hasta el suelo fabricada en M.D.F. de 19mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en su cara exterior (cara vista).

### NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

### LATERAL

Fabricados en M.D.F. de 19mm de grosor para las molduras exteriores y tapas laterales. Todo recubierto con laminado sintético. Los pies son huecos lo que permite ocultar el cableado en toda la longitud de la mesa.



## ENCIMERA

Fabricadas en M.D.F. de 30mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara inferior (no vista) y con laminado sintético en su cara superior (superficie de trabajo). Cantos redondeados y postformados.

## TRASERA

Trasera-faldón hasta el suelo fabricada en M.D.F. de 19mm de grosor con papel decorativo impregnado en resinas melamínicas de color gris en su cara interior (no vista) y con laminado sintético en su cara exterior (cara vista).



## NIVELADORES

Disponibles en la base y regulables en altura hasta en 10mm.

## LATERAL

Fabricados en M.D.F. de 19mm de grosor para las molduras exteriores y tapas laterales. Todo recubierto con laminado sintético.

Los pies son huecos lo que permite ocultar el cableado en toda la longitud de la mesa.





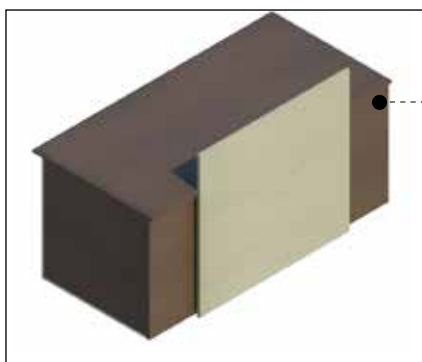
### PASACABLES HORIZONTAL

Permite pasar los cables de un lado a otro de la mesa.



### PASACABLES DE SOBREMESA

Gran variedad de pasacables.



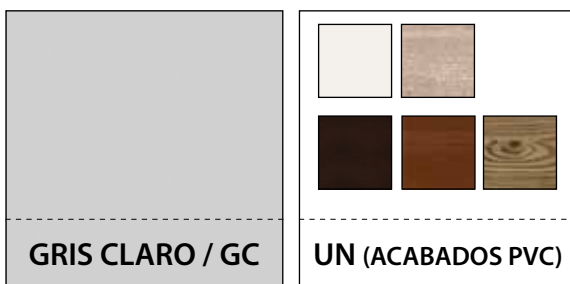
### PANEL DECORATIVO

Fabricados en M.D.F. de 19mm de grosor y en los mismos acabados que la serie.

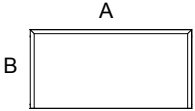
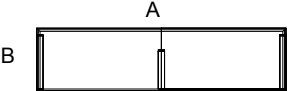
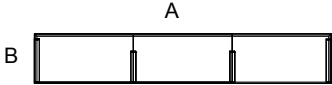
ACABADOS EN PVC Mate / Barnizado



ACABADOS DE LAS MOLDURAS



DIMENSIONES

	1 módulo	A x B x h	1600x800x730mm
	2 módulos	A x B x h	3200x800x730mm
	3 módulos	A x B x h	4800x800x730mm

Todos los datos descritos a continuación están confirmados mediante ensayos realizados por AIDIMME.

Los ensayos solicitados para las mesas serie **PONENCIA LIDER** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 527-1:2011

Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y escritorios. Parte 1: Dimensiones. Y Norma UNE EN 527-2:2003 Mobiliario de oficina.

Mesas de trabajo.

Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad.

El procedimiento operativo de cada ensayo es el descrito en la norma europea UNE EN 527-3:2003 Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo. Métodos de ensayo para determinar la estabilidad y la resistencia de la estructura.

Los ensayos se realizan según procedimiento descrito por las normas, sin establecer modificación alguna respecto a las especificaciones descritas en ellas.

Los ensayos solicitados para los muebles auxiliares de la serie **LIDER** son los indicados y aplicables en las normas UNE EN 14073-2:2005 Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 2 Requisitos de seguridad. UNE EN 14073-3:2005 Mobiliario de oficina. Mobiliario de archivo. Parte 3 Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y la resistencia estructural y UNE EN 14074:2005 Mobiliario de oficina, Mesas y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación y durabilidad de las partes móviles.

Nuestros fabricantes de tablero cumplen con todas las normativas exigidas sobre ensayos de material. Como extracto a dichos ensayos, nuestros fabricantes certifican que cumplen con las Normativas EN14323 (Tableros derivados de la madera. Tableros revestidos con melamina para utilización interior. Métodos de ensayo) y EN13986 (Tableros derivados de la madera para utilización en la construcción. Características, evaluación de la conformidad y marcado). Las densidades de los tableros tienen un valor de  $\geq 600$  kg/m<sup>3</sup>. Para más información contacten con nosotros.

ENSAYOS	RESULTADO
Dimensiones Clasificación - Posición de uso	CORRECTO Tipo C - Sentado
Registros generales de diseño	CORRECTO
Ensayos de estabilidad	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza vertical	CORRECTO
Resistencia bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza horizontal	CORRECTO
Fatiga bajo fuerza vertical	CORRECTO
Caída	CORRECTO

ENSAYOS	RESULTADO
3.Requisitos de seguridad UNE-EN 14073-2:2005	
3.4 Requisitos generales de seguridad	CORRECTO
3.5.1 Unidades apoyadas en el suelo, independientes o ancladas a pared.	
Ensayo 1. Resistencia de estantes	CORRECTO
Ensayo 2. Resistencia de los soportes de estantes	CORRECTO
Ensayo 3. Resistencia de las tapas superiores	CORRECTO
Ensayo 4. Resistencia de los elementos de extensión	CORRECTO
Ensayo 5. Apertura y cierre brusco de los elementos de extensión	CORRECTO
Ensayo 6. Dispositivo antivuelco	CORRECTO
Ensayo 7. Carga vertical sobre puertas batientes	CORRECTO
Estabilidad (unidad descargada y unidad cargada)	ESTABLE
Ensayos de resistencia y durabilidad. UNE-EN 14073-2:2005 y UNE-EN 14074:2005	
Resistencia de la unidad	CORRECTO
Durabilidad estática de los elementos de extensión	CORRECTO
Fuerza estática horizontal sobre la puerta abierta	CORRECTO
Durabilidad de las puertas batientes y pivotantes	CORRECTO
Rodadura para unidades de archivo con ruedas	CORRECTO

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	RESULTADO	REQUISITO ADECUACIÓN (1)
Brillo especular 20° 60° 85°	UNE EN 13722:2005	1 7 33	-- <20 -- <b>CORRECTO</b>
Dureza de la película. Método del lápiz	UNE 48269:1995	3H	>F <b>CORRECTO</b>
Resistencia a cambios de temperatura (Valoración tras 10 ciclos)	UNE 88401-3:2008 Anexo A	Sin deterioro	Sin deterioro <b>CORRECTO</b>
Adhesión del acabado (valoración)	UNE EN ISO 2409:2007	0	<2 <b>CORRECTO</b>
Resistencia al manchado (Valoración tras 10 minutos de exposición)	UNE EN 12720:1998	Todos los productos: 5	Etanol y solución amoniaca: >4 Resto de productos: >3 <b>CORRECTO</b>
Resistencia al calor seco (85°C) (valoración)	UNE EN 12722:98 (UNE 11019-3:89)	5	3 <b>CORRECTO</b> <sup>2)</sup>
Daño mecánico. (valoración) - Raspadura superficial - Raspadura substrato - Impacto - Corte cruzado	UNE 11019-6:90	5 5 5 5	3 4 4 3 <b>CORRECTO</b> <sup>2)</sup>

## **GARANTÍA**

El mobiliario tiene una garantía de 2 años, pero un uso de oficina adecuado, una correcta limpieza y una media de 8 horas de trabajo diarias, le otorgan una durabilidad de 10 años.

## **RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA**

### **DIARIAMENTE**

- Usar una bayeta bien limpia con jabón PH neutro. Secar inmediatamente con un paño seco.
- NO usar NUNCA otro tipo de agentes limpiadores como puedan ser limpiacristales , desengrasantes , disolventes abrasivos , aguarrás , sulfumán ni productos que contengan ceras y aceites tipo "pronto" o "centella".

### **INICIAL / ANUAL**

- Para limpiar cualquier superficie de un mueble solamente se debe usar agua con amoníaco al 2-3% , usando una bayeta bien limpia que no suelte partes de la propia bayeta ni hilos -preferentemente de microfibra- y que no se use ni se haya usado anteriormente con ningún otro producto.

## **CONSIDERACIONES IMPORTANTES SOBRE LAS PIEZAS BARNIZADAS:**

El barnizado es una técnica que se emplea para proteger y embellecer las superficies de la madera, salvaguardándolas de agentes externos y pequeñas erosiones.

El proceso de barnizado es totalmente manual y artesano, realizado por nuestros maestros ebanistas, cuidando al máximo detalle el acabado de cada pieza y dotándola de un valor añadido único y especial.

Aunque se usan barnices mates con productos anti-amarilleantes, como todas las piezas que se lacan / barnizan, éstas pueden sufrir leves variaciones de color debido a distintos factores como: la temperatura de aplicación y secado (invierno / verano), mezcla del producto, fabricación, o/y paso del tiempo.

Las lacas / barnices pueden oscurecerse y perder color según si les da el sol de forma directa o si hay cambios bruscos de temperatura... etc.

**JGORBE** no se hace responsable de los cambios de tonalidad en reposiciones del producto.

## **DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL DEL PRODUCTO**

### **FIN DE VIDA**

El mobiliario usado tiene que ser llevado al Punto Limpio local.

Todos sus componentes pueden separarse mecánicamente para su posterior reciclaje, recuperación o valorización.

Los productos principalmente utilizados son: madera, metal (zamak, aluminio y acero) y plástico.